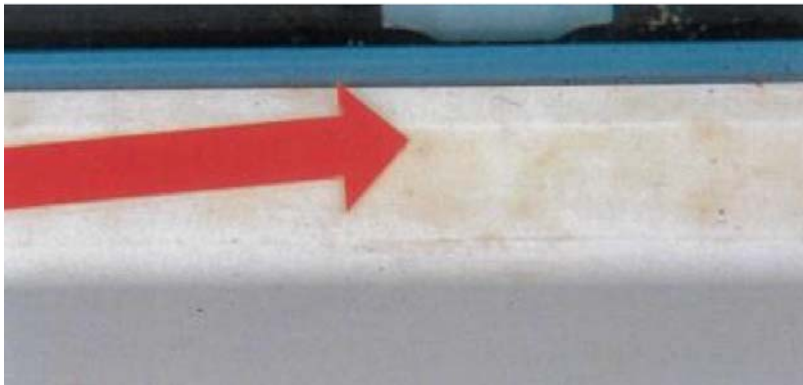


Usuwanie żółtych przebarwień z białych okien (profilu) PVC za pomocą specjalnego środka czyszczącego aluplast

Profile okienne i drzwiowe PVC wykonane są z tworzywa odpornego na działanie warunków atmosferycznych, trwałego i łatwego w pielęgnacji. Powierzchnia profili z jest gładka i łatwa do wyczyszczenia, dzięki czemu do czyszczenia i pielęgnacji okien PVC wystarczające jest usunięcie z ich powierzchni brudu i kurzu używając ciepłej wody, a następnie wytarcie okien do sucha. W zależności od stopnia zabrudzenia (np. pyłkami roślin) zalecamy czyszczenie okien dwa do trzech razy do roku. Z mniejszą częstotliwością lub 1 raz w roku mogą być stosowane również niżej wymienione specjalne środki czyszczące i pielęgnacyjne. W przypadku stosowania środków czyszczących, oprócz poniżej opisanych procedur, powinno się postępować zgodnie z zasadą „mniej znaczy więcej” i nie używać zbyt dużej ilości środków chemicznych.



Według opinii niezależnych ekspertów, przyczyną występowania żółtych przebarwień na oknach z profili PVC, w szczególności na dolnym elemencie ościeżnic i skrzydeł, jest głównie zastosowanie nieodpowiednich środków czyszczących lub ich zbyt duże stężenie (właściwe dawkowanie, zgodnie z instrukcją stosowania, to 1-2 kropli na 5-10 litrów wody).

W wyniku pojedynczego lub wielokrotnego działania nieodpowiednich środków czyszczących lub ich w zbyt duże stężenie, część powierzchni profili PVC ulega uszkodzeniu co jest przyczyną tworzenia się żółtawo-brązowych przebarwień powierzchniowych pochodzących od brudu lub czynników środowiskowych, w szczególności w połączeniu z promieniowaniem słonecznym. Z biegiem czasu, te czysto optyczne zjawiska (brak uszkodzeń mechanicznych lub funkcjonalnych), mogą się nasilić, jeśli nie wykona się właściwego czyszczenia i pielęgnacji.

Poniżej podano przykłady niebezpiecznych składników środków czyszczących, które wg aktualnego stanu wiedzy, są częściowo lub bezpośrednio agresywne wobec PVC:

amoniak, alkohol benzylowy, etanol, olejki eteryczne zawarte w substancjach zapachowych (limoneny itp.), a także niektóre tensydy i terpeny.

W przypadku stosowania środków do czyszczenia szyb, które z reguły zawierają rozpuszczalniki, należy zwrócić uwagę, aby nie miały one kontaktu z uszczelkami i profilami, podczas spryskiwania lub w wyniku spływania po szybie w dół. Do czyszczenia profili nie wolno używać tej samej ściereczki, która używana była do mycia szyb.

Z uwagi na powyższe, czyszczenie konserwacyjne należy wykonywać z pomocą:

- białe okna PVC:
mleczko czyszczące do profili białych (**nr art. 699 919**)
- okleinowane okna PVC:
mleczko czyszczące do profili okleinowanych (kolorowych) (**nr art. 699 920**)

Stosowanie odpowiednich środków czyszczących (np. wymienionych w instrukcji aluplast dotyczącej pielęgnacji, czyszczenia i konserwacji) zapobiega powstawaniu tego rodzaju zabrudzeń.

Do usuwania żółtawo-brązowych przebarwień lub w celu przywrócenia wyglądu okna, podobnego do stanu z przed uszkodzeniem powierzchni, zalecamy wykonanie wyszczególnionych poniżej czynności, które należy zlecić firmie specjalistycznej i przeprowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, w warunkach braku bezpośredniego nasłonecznienia czyszczonych powierzchni, przy otwartym oknie. Zaleca się wykonanie wcześniej testu na oknie wzorcowym.

1. Usunąć kurz z powierzchni profili za pomocą pędzla lub miotłki



2. Wyczyścić profile za pomocą zwilżonego, czystego ręcznika papierowego lub bawełnianej ściereczki i wytrzeć je do sucha



3. Nasączyć czystą ścierkę bawełnianą „silnie rozpuszczającym specjalnym środkiem czyszczącym aluplast” (nr art. 690 945) i przeciągnąć, z niewielkim naciskiem, po zabrudzonych powierzchniach wzdłuż profilu. Środek zaczyna działać po krótkim czasie i umożliwia usunięcie przebarwień / zabrudzeń poprzez pocieranie ścierką.



4. Po usunięciu przebarwień / zabrudzeń, profile należy przemyć świeżą wodą, wytrzeć i poczekać do ich wyschnięcia. Następnie zwilżyć niestrzępiącą się bawełnianą ściereczką „impregnatem ochronnym aluplast do białych profili PVC” (nr art. 690 946) i nanosić go równomiernie wzdłuż profili, tylko w jednym kierunku, bez pocierania. Odczekać 15 min. do wyschnięcia.



5. Ostatnim etapem jest ponowne nałożenie „impregnatu ochronnego” w ten sam sposób jak w punkcie 4.

Aby zachować estetyczną i czystą powierzchnie profili przez długi czas, zalecane jest ich regularne czyszczenie w sposób opisany na pierwszej stronie.

aluplast sp. z o.o.

Dział Techniczny